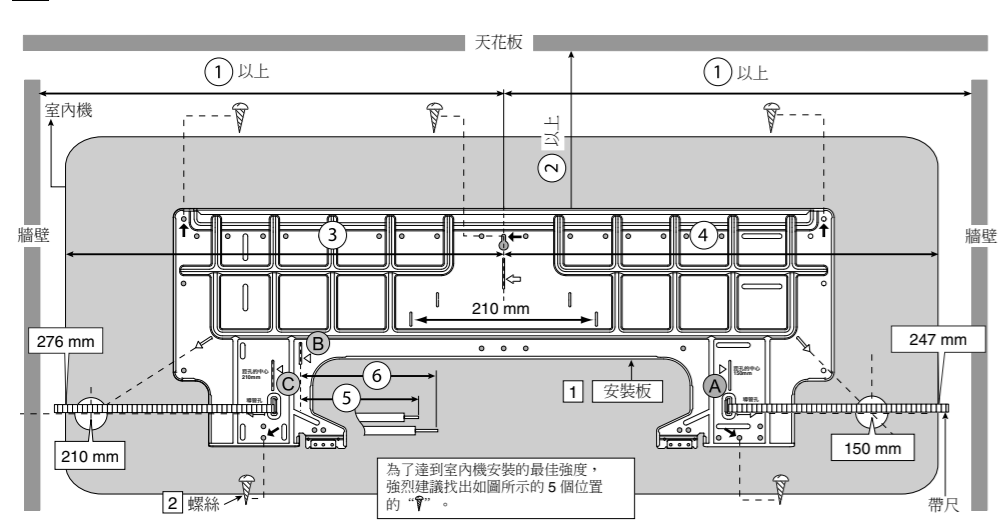


1 選擇最佳位置 (參考“選擇最佳位置”之頁)

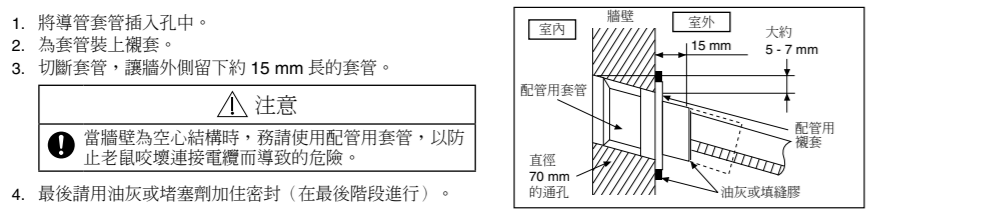
2 如何固定安裝板



型號	①	②	③	④	⑤	⑥
2.0HP, 2.5HP	587 mm	70 mm (+)	537 mm	503 mm	176 mm	228 mm

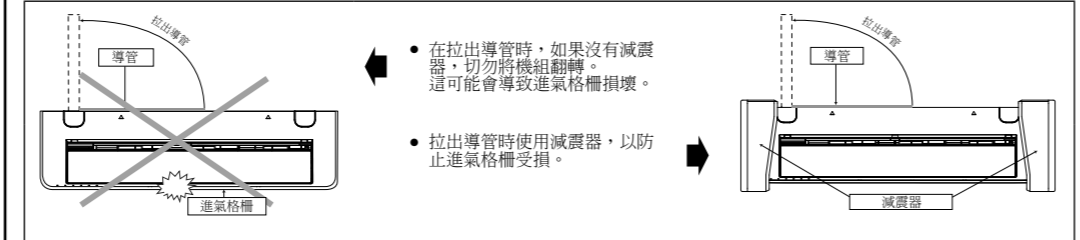
- 安裝板的中心點到左及右邊牆電的距離應大於 ①。
 - 從安裝板邊緣到天花板的距離應大於 ②。
 - 從安裝板中心到本機左側為 ③。
 - 從安裝板中心到本機右側為 ④。
 - 至於左邊導管，從這條線起至液體管連接的距離應約為 ⑤。
 - 至於右邊導管，從這條線起至氣體管連接的距離應約為 ⑥。
1. 用 5 枚或以上的螺絲 (至少 5 枚螺絲)，將安裝板安裝到牆面上。(如果將機組安裝到混凝土牆面上，可考慮使用固定螺絲。)
 2. 務必使用水平儀及細線標記一道副線，並通過對準該副線，以水平方向裝上安裝板。
 3. 用 $\phi 70$ mm 的空心鑽鑽管通孔。
 4. 將安裝板的左側和右側形成一條線。延長線的交匯點是孔的中心。另一個方法是將卷尺放在上圖所示的位置。左側孔的左右兩側距離測量為 210 mm 時，右側孔的左右兩側距離測量為 150 mm (2.0-2.5HP) 時，即可取得洞孔的中心點。
 5. 右側或左側鑽一個導管孔，該孔應稍微向室外側傾斜。

3 在牆上鑽孔及安裝導管套管

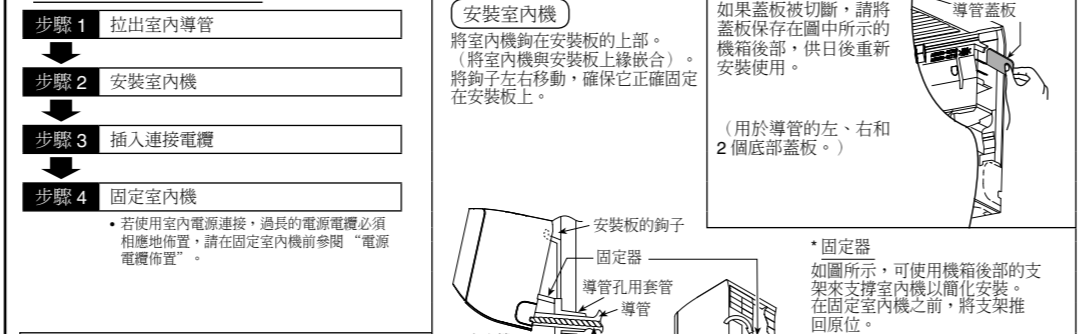


1. 將導管套管插入孔中。
 2. 為套管裝上擋蓋。
 3. 切斷套管，讓牆外側留下約 15 mm 長的套管。
- 注意**
- 當牆壁為空心結構時，務請使用配管套管，以防止老鼠咬壞連接電纜而導致的危險。
4. 最後請用油灰或堵劑添加密封 (在最後階段進行)。

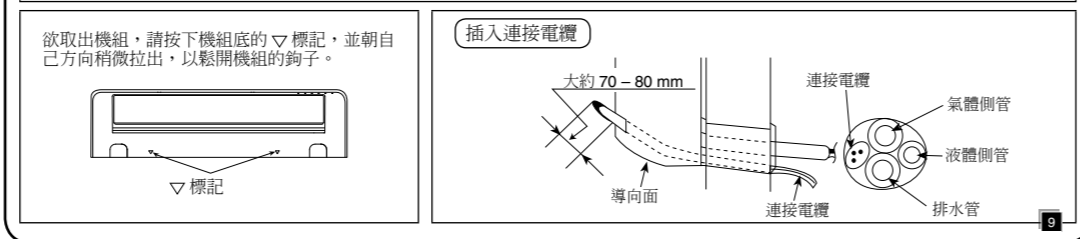
4 室內機的安裝



1. 右後導管的安裝
 - 步驟 1 拉出室內導管
 - 步驟 2 安裝室內機
 - 步驟 3 固定室內機
 - 步驟 4 插入連接電纜
 - 若使用室內電源連接，過長的電源電纜必須相應地佈置，請在固定室內機前參閱“電源電纜佈置”。

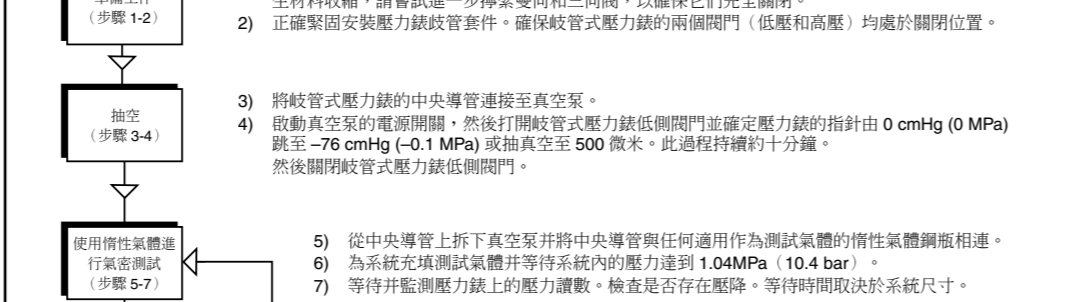


2. 右邊和右下部導管的安裝
 - 步驟 1 拉出室內導管
 - 步驟 2 安裝室內機
 - 步驟 3 插入連接電纜
 - 步驟 4 固定室內機
 - 若使用室內電源連接，過長的電源電纜必須相應地佈置，請在固定室內機前參閱“電源電纜佈置”。

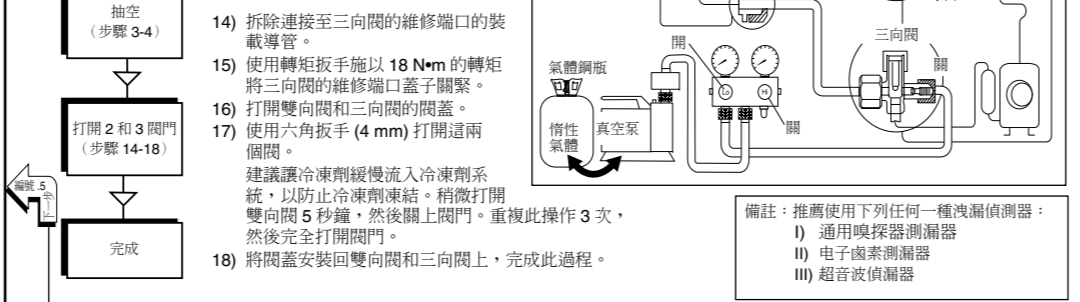


5 將電纜連接至室內機

1. 將室內機安裝在裝在牆壁上的安裝支架。
2. 鬆開螺絲然後打開前面板和格柵門。
3. 室內和室外的**連接電纜**應採用被核准的聚氯二烯裝。請使用 4 x 1.5 mm² (2.0HP) 或 4 x 2.5 mm² (2.5HP) 類型標明為 60245 IEC 57 或更重的電纜。切勿使用較輕連接電纜，若現有 (隱藏配線或其他) 電纜太短，請更換之。
4. 用膠帶綁起所有室內機和室外機的**連接電纜**，並將連接電纜繞至左邊出口。



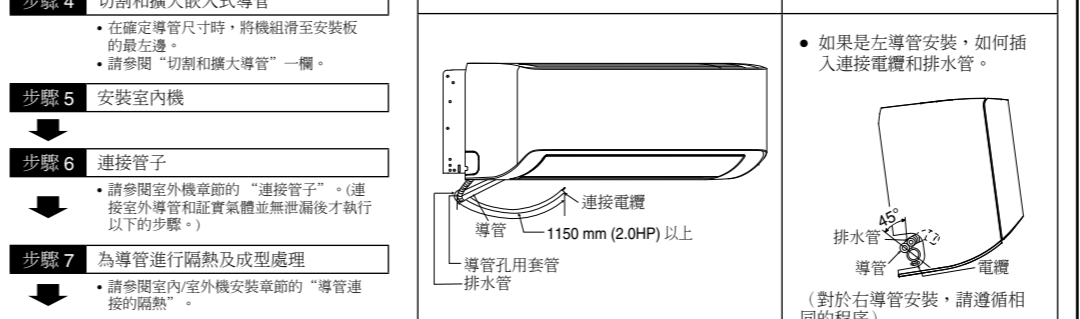
5. 用螺絲將機組固定在安裝板上 (需要自鑽，螺絲尺寸：M4，最大長度為 10 mm)，以保持室內機外觀整潔。
6. 鬆開螺絲然後打開前面板和格柵門。
7. 室內和室外的**連接電纜**應採用被核准的聚氯二烯裝。請使用 4 x 1.5 mm² (2.0HP) 或 4 x 2.5 mm² (2.5HP) 類型標明為 60245 IEC 57 或更重的電纜。切勿使用較輕連接電纜，若現有 (隱藏配線或其他) 電纜太短，請更換之。
8. 用膠帶綁起所有室內機和室外機的**連接電纜**，並將連接電纜繞至左邊出口。



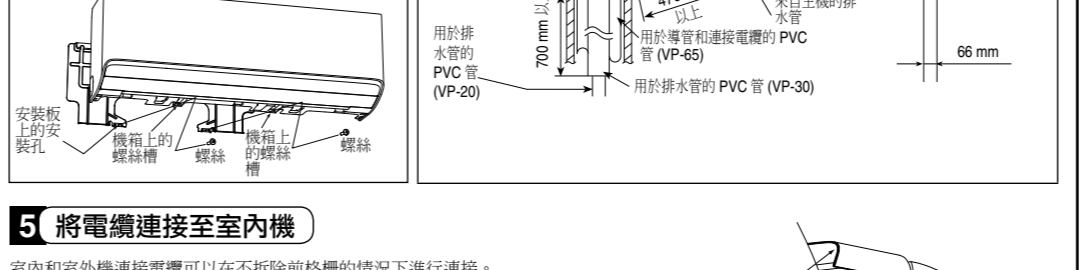
1. 請用切割器切斷和剃毛刺。
2. 用鐵絲刷去除毛刺。若不去除毛刺，氣體可能會洩漏。
3. 把開口螺絲母裝在鋼管上之後，請擴大管口。

3. 嵌入式配管的處理

- 步驟 1 更改排水管的位置
- 步驟 2 將嵌入式導管弄彎
- 步驟 3 引導連接電纜進入室內機
- 步驟 4 切割和擴大嵌入式導管
- 步驟 5 安裝室內機
- 步驟 6 連接管子
- 步驟 7 為導管進行隔熱及成型處理
- 步驟 8 固定室內機



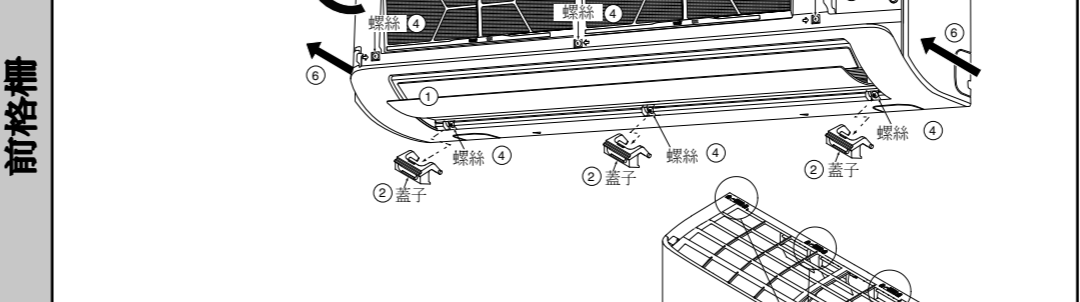
1. 右後導管的安裝
 - 步驟 1 拉出室內導管
 - 步驟 2 安裝室內機
 - 步驟 3 固定室內機
 - 步驟 4 插入連接電纜
 - 若使用室內電源連接，過長的電源電纜必須相應地佈置，請在固定室內機前參閱“電源電纜佈置”。



5. 將電纜連接至室內機
 1. 將室內機安裝在裝在牆壁上的安裝支架。
 2. 鬆開螺絲然後打開前面板和格柵門。
 3. 室內和室外的**連接電纜**應採用被核准的聚氯二烯裝。請使用 4 x 1.5 mm² (2.0HP) 或 4 x 2.5 mm² (2.5HP) 類型標明為 60245 IEC 57 或更重的電纜。切勿使用較輕連接電纜，若現有 (隱藏配線或其他) 電纜太短，請更換之。
 4. 用膠帶綁起所有室內機和室外機的**連接電纜**，並將連接電纜繞至左邊出口。

如何取出前格柵

1. 將直風扇向導風板設置至水平位置。
2. 如圖所示，將前格柵上的 3 個蓋子 (2.0-2.5HP) 取下。
3. 打開前面板。

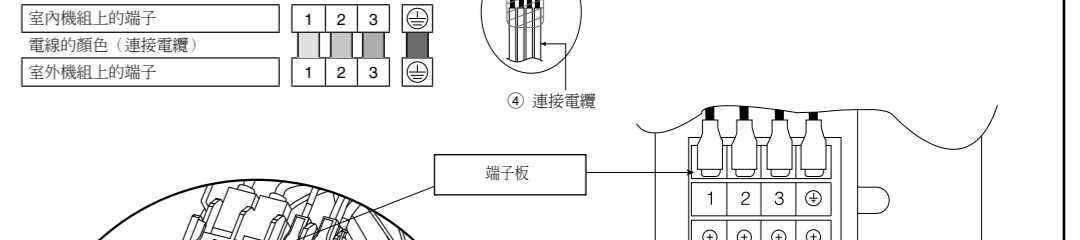


4. 如圖所示，將前格柵上的 6 個螺絲 (2.0-2.5HP) 取下。
5. 將前格柵上方的 4 個旋鈕 (2.0-2.5HP) 滑動至解鎖位置。
6. 將前格柵朝自己方向拉出，以取出前格柵。

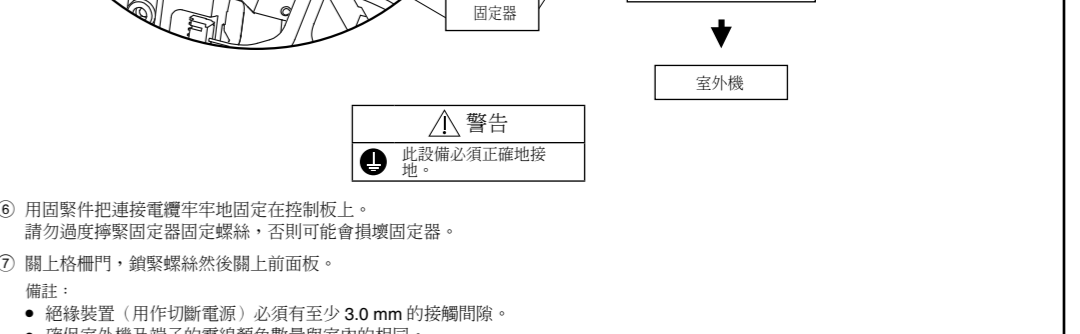
1. 自動操作模式
 - 一旦按下“自動開關”按鈕並在 5 秒之內鬆開，自動操作將立即生效。
2. 試運轉操作 (用於抽氣/檢修目的)
 - 如果持續自動按 5 至 8 秒鐘，試運轉操作將被激活。“嗶”聲在 5 秒時將會響起以顯示測試已開始操作。
3. 遙控器接收聲的開關
 - 遙控器接收聲的開關可按下列步驟更改：
 - a) 持續按“**AUTO**”按鈕 16 至 21 秒鐘。在第十六秒鐘時會發出“嗶”、“嗶”、“嗶”、“嗶”聲響。
 - b) 按下“**AC Reset**”鍵一次，您將會聽到“嗶”聲，表示遙控器接收聲設定模式已被開啟。
 - c) 再按“**AUTO**”按鈕，每次 (在 60 秒的間隔內) 按“**AUTO**”鍵，遙控器的接收聲狀態將會在開和關之間轉換。

1. 請如室內/室外機安裝圖所示在配管連接部分進行絕緣。
2. 如果排水管或連接配管位於室內 (露滴將形成)，請使用厚度至少 6 mm 或以上的聚乙烯泡沫增加絕緣。

5 如下圖所示，移除膠帶及連接室內機和室外機之間的連接電纜。



6. 用固緊零件 (夾扣) 把電纜牢牢地固定在控制板上。
7. 關上格柵門，鎖緊螺絲然後關上前面板。

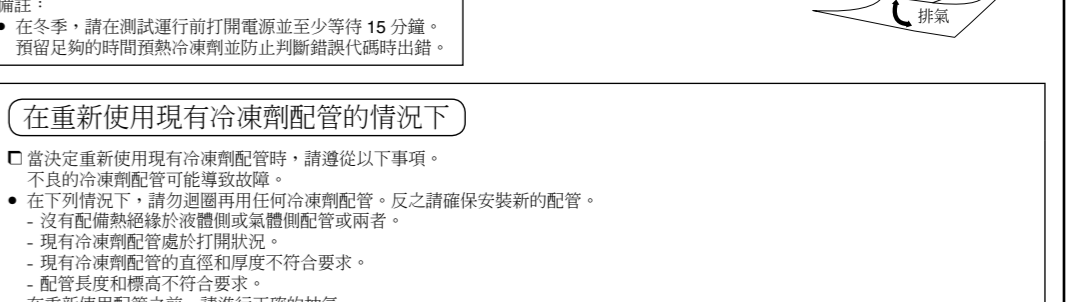


6. 用固緊零件 (夾扣) 把電纜牢牢地固定在控制板上。請勿過度擰緊固定器固定螺絲，否則可能會損壞固定器。
7. 關上格柵門，鎖緊螺絲然後關上前面板。



檢查排水

1. 打開前面板，然後取下空氣過濾器。
2. 排水檢查可在不卸下前格柵的情況下進行。
3. 往排水托盤的發泡膠倒入一杯水。
4. 確保水從室內機的排水管流出。



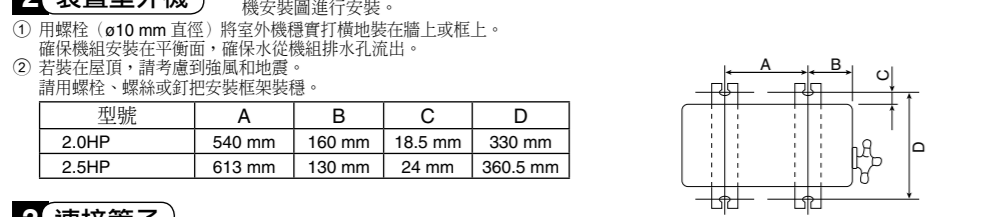
1. 在製冷/制暖操作模式下運轉機組十五分鐘或更長的時間。
2. 測量進氣和排氣溫度。
3. 確保進氣和排氣之間的溫差在制冷操作模式下超過 8 °C，而在制暖操作模式下則是超過 14 °C。

1. 在製冷模式下運轉空氣調節器 10 - 15 分鐘。
2. 操作 10 - 15 分鐘過後，關閉雙向閥，3 分鐘過後，關閉三向閥。
3. 取出空氣調節器機組。
4. 安裝新的冷凍劑充注器。

1. 請如室內/室外機安裝圖所示在配管連接部分進行絕緣。
2. 如果排水管或連接配管位於室內 (露滴將形成)，請使用厚度至少 6 mm 或以上的聚乙烯泡沫增加絕緣。

1 選擇最佳位置 (參考“選擇最佳位置”之頁)

2 裝置室外機



1. 用螺絲 ($\phi 10$ mm 直徑) 將室外機穩實地擱地裝在牆上或框上。
2. 若裝在屋頂，請考慮到強風和地震。

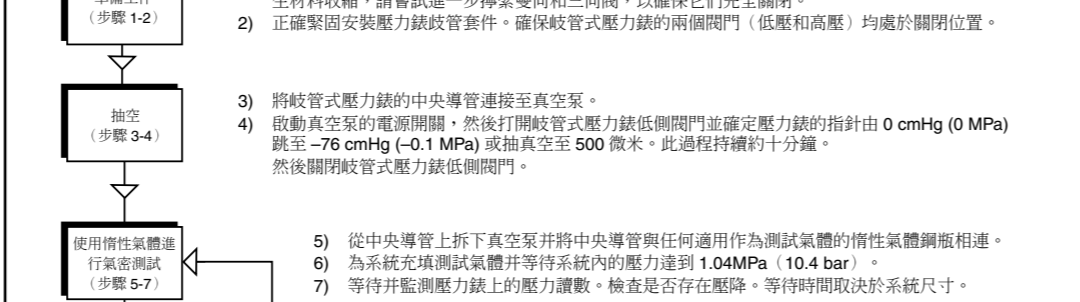
型號	A	B	C	D
2.0HP	540 mm	160 mm	18.5 mm	330 mm
2.5HP	613 mm	130 mm	24 mm	360.5 mm

1. 旋松螺絲釘以取下控制板蓋。
2. 室內和室外的**連接電纜**應採用合格的 4 x 1.5 mm² (2.0HP) 或 4 x 2.5 mm² (2.5HP) 聚氯二烯裝電纜 (編號 60245 IEC 57)，或負荷更高的電纜。切勿使用連接較輕電纜，若現有 (隱藏配線或其他) 電纜太短，請更換之。

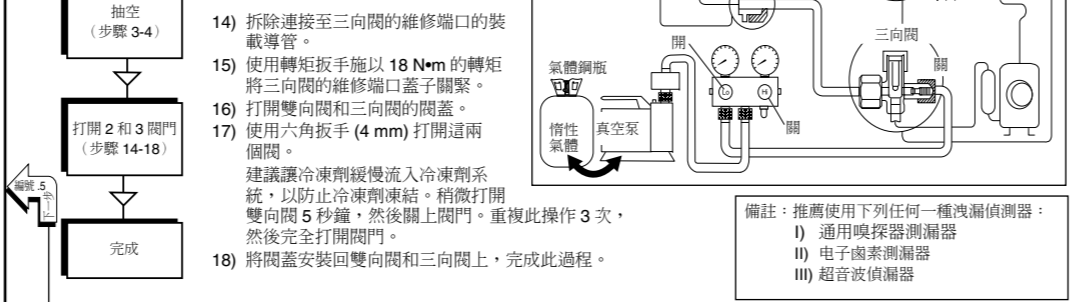
1. 請如室內/室外機安裝圖所示在配管連接部分進行絕緣。
2. 如果排水管或連接配管位於室內 (露滴將形成)，請使用厚度至少 6 mm 或以上的聚乙烯泡沫增加絕緣。

4 製冷系統氣密測試

1. 切勿使用冷劑劑排除系統內的空氣，而應使用真空泵為裝置抽真空。
1. 室外機內不存在額外冷劑劑用於排除空氣。



1. 使用推針將裝載導管連接至裝載裝置的低壓部分以及三向閥的維修端口。在極端寒冷的冬季，可能會發生材料收縮，請嘗試進一步擰緊雙向和三向閥，以確保它們完全關閉。
2. 正確緊固安裝壓力錶管管套，確保管套壓力錶的兩個閥門 (低壓和高壓) 均處於關閉位置。
3. 將較管式壓力錶的中央導管連接至真空泵。
4. 啟動真空泵的電源開關，然後打開較管式壓力錶低壓閥門並確定壓力錶的指針由 0 cmHg (0 MPa) 跳至 -76 cmHg (-0.1 MPa) 或抽真空至 500 微米。此過程持續約十分鐘，然後關閉較管式壓力錶低壓閥門。
5. 從中央導管上拆下真空泵並將中央導管與任何通用作為測試氣體的惰性氣體鋼瓶相連。
6. 為系統充氣測試氣體並等待系統內的壓力達到 1.04MPa (10.4 bar)。
7. 等待并監測壓力錶上的壓力讀數。檢查是否存在壓降。等待時間取決於系統尺寸。
8. 若存在壓降，請執行步驟 9-12。若不存在壓降，請執行步驟 13。
9. 使用漏氣偵測器檢查是否存在洩漏。須使用具有每年 5 克測試氣體或更好靈敏度的洩漏偵測設備。
10. 沿著空氣調節器系統移動探針，檢查是否存在洩漏，并予以標記，方便維修。
11. 應對所偵測和標記的任何洩漏予以維修。
12. 維修之後，重複抽真空步驟 4-4 以及氣密測試步驟 5-7。
13. 若無洩漏，回收測試氣體，執行抽真空步驟 3-4，然後繼續步驟 14。
14. 拆除連接至三向閥的維修端口的裝載導管。
15. 使用轉矩扳手以 18 N·m 的轉矩將三向閥的維修端口蓋子擰緊。
16. 打開雙向閥和三向閥的閥蓋。
17. 使用六角扳手 (4 mm) 打開這兩個閥門。
18. 將閥蓋安裝回雙向閥和三向閥上，完成此過程。



1. 切割
2. 去除毛刺
3. 進行擴口